**Разработка регламента инспекции рабочих продуктов**

1. *Критерии отнесения к формальной/неформальной инспекции для различных типов рабочих продуктов*

Инспекция является формальной в случае слияния веток. В случае внесения изменений в рабочую ветку инспекция является неформальной.

1. *Перечень ролей участников инспекции и их обязанности, число участников в зависимости от объёма рабочего продукта*

Роли: автор, модератор (принимает изменения, назначает степень важности замечаний, закрывает замечания), инспектор (комментирование изменений, создание замечаний).

Число участников: 5 (вся команда участвует в инспекциях).

1. *Этапы инспекции*
2. Назначение инспекции;
3. Обзорное (overview) собрание;
4. Исследование изменений;
5. Собрание по инспекции (Summary);
6. Завершение инспекции (распространение результатов, переработка рабочего продукта, проверка исправления недостатков в рабочем продукте).
7. *Порядок организации (кто куда что выгружает, кому что рассылает, кого приглашает и т.д.)*

Изменения выгружаются в отдельную ветку с соответствующим задаче названию. Сообщение о внесении изменений отправляется в командный чат, приглашая всех участников к проведению инспекции.

1. *Порядок подготовки к инспекции (сроки, время и т.п.)*

Проведение юнит и интеграционных тестов. В случае слияния производится предварительная проверка совместимости веток.

1. *Порядок проведения инспекции (функции каждого участника, сроки, время)*

Автор — внесение комментариев и пояснений.

Модератор — назначение степени важности замечаний, закрытие замечаний, принятие изменений, выполнение обязанностей инспектора.

Инспектор — комментирование изменений, создание замечаний, закрытие собственных замечаний.

1. *Перечень статусов и степени важности замечаний*

Статус:

* дефект (defect);
* ошибка (error);
* комментарий (comment).

Степень важности:

* критическая (critical);
* особо важная (major);
* средняя (moderate);
* мелкая, незначительная (minor);
* другие (other).

1. *Порядок верификации учёта замечаний*

Верификацию производит модератор вручную.

1. *Метрики, характеризующие эффективность инспекций (предполагаемые)*

* Inspection Fault Density (IFD) IFD = (Количество найденных ошибок/Размер рабочего продукта) Стратегическая цель метрики – повысить качество разрабатываемого ПО. Изучаемый объект метрики – инспекция, измеряемый атрибут – плотность найденных в ходе инспекции ошибок. Единица измерения – ошибка/<страница, требование, LOC, тест>.
* Inspection Preparation Rate (IPR) IPR = (Количество инспекторов \* Размер продукта)/Общее время подготовки; Стратегическая цель метрики – повысить качество разрабатываемого ПО. Изучаемый объект метрики – подготовка к инспекции, измеряемый атрибут – производительность подготовки к инспекции. Единица измерения – <страница, требование, LOC, тест>/ час.
* Inspection Rate (IR) IR = Размер продукта/Общее время инспектирования; Стратегическая цель метрики – повысить качество разрабатываемого ПО.